

**Lider:**



**Biuro Lidera:** 00-236 Warszawa :: ul. Świętojerska 9 ::  
tel. (022) 566 47 60 :: fax. (022) 843 83 31 :: e-mail: pkp@armsa.pl::

**Partner:**



**Biuro Partnera:** 00-150 Warszawa :: ul. Nowolipie 2 ::  
tel. (022) 603 24 31 :: fax. (022) 603 85 10 ::  
e-mail: fundusze.ue@ksp.policja.gov.pl::

## Kurs spawania metodą MIG (120 godzin)

### Program kursu:

- Urządzenia do spawania w osłonach gazów elektrodą topliwą, materiały spawalnicze
- Możliwość nastawienia parametrów spawania, łuk spawalniczy – rodzaje
- Unikanie wad w spoinach oraz zakłóceń w działaniu urządzeń do spawania.4. Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Materiały podstawowe – aluminium i jego stopy
- Cięcie termiczne
- Przygotowanie elementów do spawania, oznakowanie spoin na rysunkach, pozycje spawania
- Opis egzaminu spawacza wg Wytycznych Instytutu W-05/IS-17 oraz PN 287-1 i PN-EN 287-2
- Przegląd metod spajania
- Wady i niezgodności spoin, metody badań złączy spawanych
- Naprężenie, skurcz i odkształcenia
- System szkolenia i egzaminowania spawaczy w Polsce
- Zajęcia praktyczne

### Egzamin

Uprawnienia spawalnicze wydaje w Polsce Instytut Spawalnictwa w Gliwicach na podstawie pozytywnie zdanego egzaminu przed komisją egzaminacyjną, składającego się z:

- egzaminu praktycznego – podczas, którego kursant wykonuje próbkę egzaminacyjną w metodzie, w której ubiega się o uprawnienia. Zaliczenie egzaminu praktycznego jest warunkiem przystąpienia do części teoretycznej,
- egzaminu teoretycznego – przeprowadzanego w formie ustnej, zawierającego pytania z każdej dziedziny wiedzy zawartej w programie szkolenia.



Unia Europejska  
Europejski Fundusz Społeczny

